



全国免费销售热线

18128590841

广东创威智能装备有限公司

地址：东莞大岭山镇莞长路787号同晋高新科技园5栋三楼

电话：0769-82784046

网址：www.pcbseparator.com

邮箱：s3@smtfly.com

PCB FPC在线激光分板机

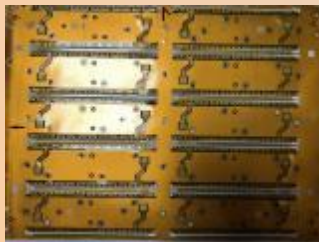


特点

- 分板无应力、无粉尘
- 在线全自动无人操作
- 大理石平台磁悬浮运动，速度快，精度高
- CCD视觉定位
- 机器软件操作学习简单

L2参数

- 加工尺寸:350*400mm
- 切割厚度: 0.1~3.0mm
- 切割精度: 0.02mm
- 切割线宽: 0.015mm



PCB FPC激光分板机

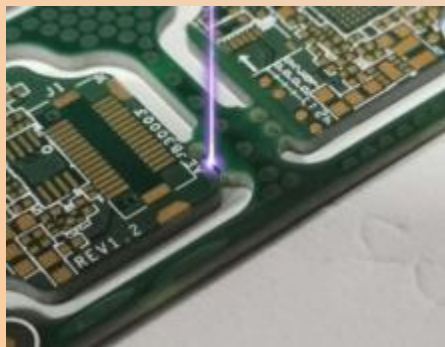


特点

- 双工作台交替使用，产能显著提升
- 切割应力为“0”避免损坏PCBA
- 机器专注于电子行业PCB切割
- 采用大理石平台，切割精度高
- 机器软件简介，易操作
- 工业计算机配置，机器运行稳定

L2参数

- 整机切割精度： $\pm 0.05\text{mm}$
- 切割产品尺寸：330*330mm
- 机器尺寸：1350*1150*1550mm
- 机器重量：1500kg
- 激光机供应电源：AC220V/3KW
- 激光源：纳米紫外光
- 激光器功率：15W



PCB在线铣刀分板机

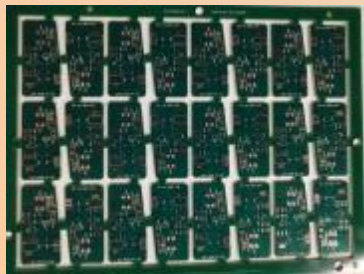


特点

- 在线全自动无人操作
- 大理石平台磁悬浮运动，速度快，精度高
- 首创在线铣刀齿轮同时切割
- 自动断刀检测和换刀
- 可同时上下吸尘更干净
- CCD视觉定位，软件操作简单

L2参数

- 分切尺寸：300*350mm
- 分板厚度0.3-5mm PCB
- 综合切割精度 0.05mm
- 切割速度0-100mm/s



自动换刀功能；大理石平台

PCB铣刀分板机



特点：

1. 断刀检测，自动换刀功能，保证了机器连续工作时间，降低了操作难度；
2. 大理石工作台面，永不变形，保证了设备水平度，设备运行更稳；
3. 通过CE国际认证，符合人体工学操作；
4. 平台伺服传动进入、速度更快、精度更高；
5. 视觉智能定位，自动修正偏差；
6. 软件简单易学，简单培训即可熟练操作；
7. 安全门感应器，打开自动报警停机；
8. 台湾主轴，高速，噪音小；
9. 机器高速运行，稳定不摇晃。

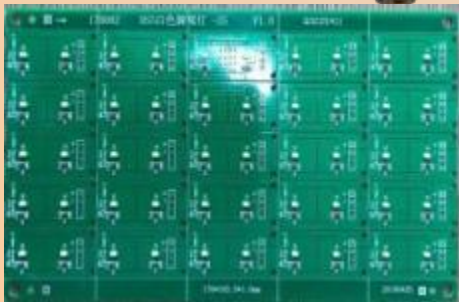
自动换刀功能；大理石平台

PCB铣刀分板机

规格参数：

分板精度： ± 0.05	X, Y1, Y2, Z驱动方式：伺服电达
分板最大尺寸：320mm*350mm（双平台合并640*700）	X, Y1, Y2, Z控制方式：采用工业运动控制器+工业电脑
最大切割速度：100 mm/s	人机操作及资料储存：工业电脑
切割重复精度：0.01mm	主机尺寸：1200*1250*1680 (L X H X D)mm
切割形式：直线、圆形、弧形、U型、L型等	机器重量：650 Kg
影像：智能工业CCD	工作气压：5KG/CM ²
操作介面：中文介面	Fiducial Mark：CCD 自动对位功能
主机电压：AC 220V 50/60Hz	程式预览：CCD 路径模拟功能
集尘机尺寸：650*400*1250(L X H X D)mm	吸尘方式：上集尘或下集尘
最大转速：台湾主轴Max 45000rpm	集尘器：4HP
集尘机电源：AC 380V 50/60Hz	集尘机重量：122kg

PCB FPC全自动走刀分板机



特点

- 机器和上板机和轨道组合，独立自动分板
- 也可在线分板，速度快，省人工
- 分板后自动抓取到皮带线
- 可选配摆盘机，自动摆到料盒
- 数控调节，无需人工手动调刀

L2参数

- 分板精度：0.05mm
- 切割速度：300mm/s
- 分板厚度：0.6-2.0mm
- 机器重量：1100kg
- 机器尺寸：1300*1200*1700mm
- 功率：2KW，220v
- 工作气压：4-6Mpa

全自动铡刀分板机



特点

- 定位精度高、应力小
- 安全性高 (红外线光幕感应)
- 效率高 (自动送板、切板)
- 更省人工 (可对接上下板机)

适用范围:

适用于LED行业、SMT行业、各类电子行业、使用电路板的各行业。

L2参数

- 分板精度: 0.05mm
- 切割速度: 300mm/s
- 分板厚度: 0.6-2.0mm
- 分板最大尺寸: 350mm*350mm
- 机器重量: 1100kg
- 机器尺寸: 1300*1200*1700mm
- 功率: 2KW , 220v
- 工作气压: 4-6Mpa

PCB FPC在线分板摆盘一体机



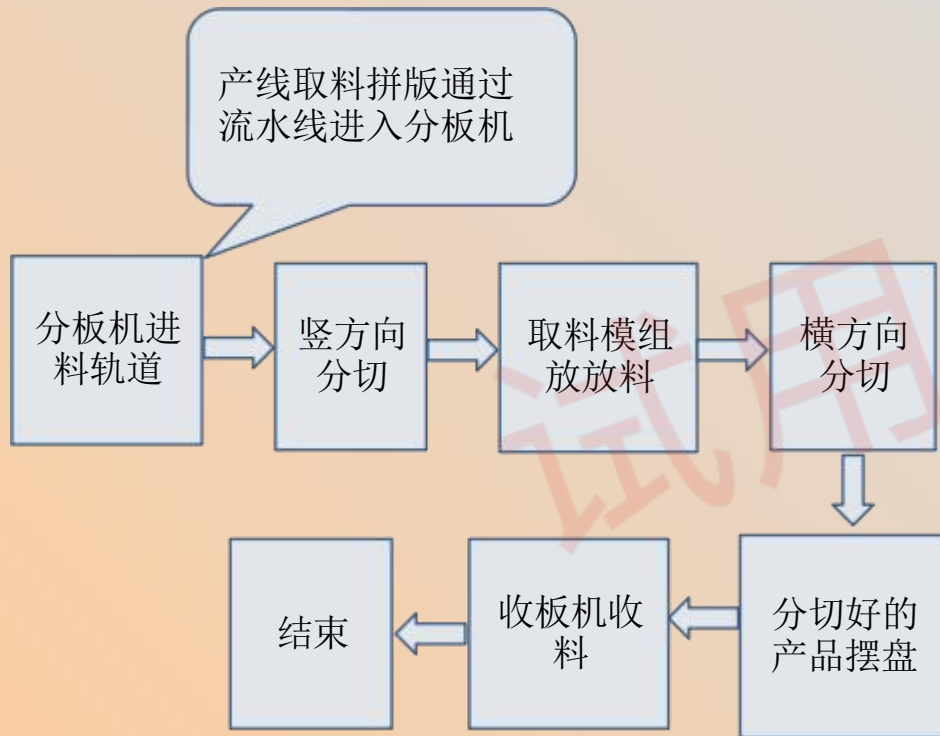
横竖双方向自动分板，解决了需要二次分板的井字型PCB工序多，操作慢等难题。

自动化程度高，前后可对接其它设备，无人操作，节省人工。

可快速更换不同尺寸的PCB产品，更换产品只需5分钟，PLC数据储存可达100组。

设备可设置为单方向分板，一机多用，更显智能。

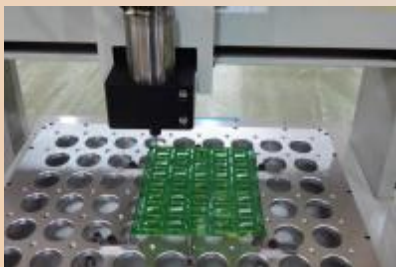
PCB FPC在线分板摆盘一体机



特点:

1. 分板长度: Y方向200mm, X方向300mm;
2. 评估样品产能: 3000/小时, 不良率1‰;
3. 全气动控制, 无噪音;
4. 行程小, 不易损坏产品且操作完全;
5. 剪裁式工作, 适用各种厚度PCB;
6. 将切板时所产生的内应力降至最低而避免锡裂;
7. 上下刀距离可精确调整, 避免了V槽深浅不同而使用刀具损耗的情况。

PCB台式铣刀分板机



特点:

- 台式单工作台切割机，速度高达100mm/s，定位速度500mm/s。
- 在转载和卸载期间能够不间断连续切割。
- 高质量的转轴系统使系统能够快速地进行加减速，减少同期时间，提高生产率，同时保持高精度。
- 使用高质量的硬件以保证高刚度和高性能。
- 所有螺杆被保护以防止灰尘和脏物进入，从而提高转轴的寿命和性能。

行程	400*400*100mm	配置	X, Y, Z三轴
	600*500*100mm	重复精度	<0.1mm, 对直线和曲线的轮廓
驱动系统马达	伺服/步进马达	线路板定位	特殊或标准夹具
主轴转速	40000r/s	装卸方式	人工方式
切割性能	500mm/s	线路板厚度	0.4mm-4mm
驱动系统重复精度	±0.02mm	主轴马达	功率: 0.5千瓦
切割速度	最大100mm/s取决于线路板材料和切割质量		最大转速: 60000转/min
分辨率	±0.01mm		冷却方式: 风冷
安全设置	整机紧急停止开关, 主轴紧急停止开关, 主轴马达过热和伺服马达过载检测		

PCB鋸刀分板機



特点:

- 触摸屏，附带密码保护计数功能
- 全氣動控制，無噪音，电磁阀控制，速度快捷
- 行程小，不易损坏产品且操作安全
- 剪裁式工作，適用各種厚度PCB/铝基板
- 將切板時所產生的內應力降至最低而避免錫裂
- 上下刀距離可精確調整，避免了因V槽深浅不同而使刀具损耗的情况
- 可分切V槽边缘最高零件为70mm
- 允许V槽与零件距离近至0.5mm

分板長度 (mm)	220/330/450/480
分板厚度(mm)	0.3-3.5mm

工作气压 (Mpa)	0.5-0.7
使用电压 (V)	110/220

PCB多条分板机



特点:

- 可同时一次性分切多条PCB板V槽不变形，速度快捷。
- 每条上下各2把，共四把圆刀，实现先预切，后精细切。
- 前后配有输送带，高度、斜度自由调节，放板、落板操作方便
- 将切板时所产生的内应力降至最低而避免锡裂
- 凡有V-Cut之长条PCB板皆可适用于此机器
- 上下圆刀可精准调节，圆刀可多次翻磨再用



分板条数	可定制	外形尺寸	2490mm*560mm*1660mm
分板长度	100mm~无限长	使用电压	110/220
分板厚度	0.8mm-2.5mm	运输带长度	1m(可定制)
分板宽度	100~250mm	机器重量	420kg

分板机系列

特点:

- 可同时一次性分切多条PCB板V槽不变形，速度快捷
- 前后可配有输送平台，高度自由调节，放板、落板操作方便
- 每条上下各1把，标配多组同时精准分切，提高效率
- 将切板时所产生的内应力降至最低而避免锡裂
- 凡有V-Cut之长条PCB板皆可适用于此机器
- 上下圆刀可精准调节，圆刀可多次翻磨再用



分板条数	可定制	使用电压	110/220V
分板长度 (mm)	100m~无限长	插件平台整机外形尺寸 (mm)	355*405*330
分板宽度 (mm)	8~225	标准灯条平台长度 (mm)	1150
分板厚度 (mm)	0.8~3.5	标准插件平台长度	160mm

冲压分板机系列



特点:

- 换模方便，且触摸屏设有换模专用密码确保操作安全。
- 具备气压高低报警功能，确保冲切产品一致。
- 可准确计数，方便生产统计当日产量与总产量
- 气动动力，静音，无油污，节能环保，保养方便
- 冲切应力小，避免錫裂、破裂、卷边、毛边等不良现象
- 冲切半成品PCB、FPC效率極高，一个冲切周期7.5秒

有效切割面积：330mm × 220mm	切割方式：冲切
分板最大尺寸(mm)：322*322	传输端口：国际标准
使用空气压力：0.4MPa-0.7MPa	指令系统：国际标准指令系统
制动方式：急停开关	机器操作语言：中英文
切割精度：±0.1mm	工作电压：220V 保险丝规格：3A
冲切循环时间：7.5秒	组成：主机台、增压气缸，机箱
工作特性：LCD显示屏，自动记录加工产品数量、自动冲压	可冲割材料：PCB、FR-4（玻纤布CEM-1/3）玻纤和纸的复合基板等
运动模式：下模自动进，冲压、下模自动出	冲床模具：五金模具
冲压板材厚度：0.08-3.5MM	模具制定：根据PCB图纸及实物零件板而定

手动分板机系列



CWV-1A460



CWVC-2M



CWVC-3S



CWV-1M460



CWVC-1



CWVC-1S

双头哈巴焊接机



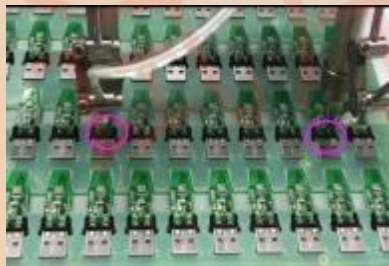
特点:

- 两个独立的焊接工位，可分别工作，互不影响；对于放料时间短，焊接时间长的产品，可以一个人操作，节约时间，优势明显；
- 使用脉冲变压器，升温速度快，效率高，节约成本；
- 可根据产品定做治具和焊接头；
- 治具前后位置可调节；
- 焊接头水平和高度可调节，适应性强；
- 焊接时间，焊接温度，冷却温度等参数可直接在控制面板上调节；

工作面积 (mm)	150×150	工作环境	10-60℃, 40%-95%
热压时间 (S)	1~99.9	温度设置:	RT~500℃误差±5℃
定位夹具	根据客户要求定制	热压精度(mm)	0.1
焊接压力	1~20Kg	升温速度	2~3S

双头焊锡机系列

参数:



外形尺寸	915mmX600mmX880mm	
运动方式	步进电机. 同步皮带	
控制模式	专用运动控制器+示教盒	
X轴可移动范围	X=580mm	
Y1、Y2轴可移动范围	Y1=280mm, Y2=280mm	
Z轴可移动范围	Z=80mm	
运动最高速度	X、Y轴	600mm/sec
	Z轴	400mm/sec
重复精度	X、Y轴	±0.02mm
	Z轴	±0.02mm
记忆容量	256MB (1000个文件)	
适用锡丝范围	Φ 0.6mm ~ Φ 1.2mm	
温度设定范围	0-550℃	
控温精度	±1℃	

烙铁功率	150W+150W
重量	90Kg
空气压力	4~5kg/cm ²



广东创威智能装备有限公司是一家专业生产自动化设备制造商，成立于2004年东莞长安创威，于2021年更新为创威智能；位于东莞市大岭山镇。注册资金600万元人民币。占地面积1500平方米。多年来，公司一直致力于为电子厂提供专业的切割分板解决方案，是集研发、生产、销售、服务为一体的高科技企业。作为国内最早的电子行业切割设备商，公司坚持“以客户为中心”，致力于技术创新、管理优化，经过十多年的努力奋斗，公司已在电子制造行业走出来坚实的宽阔大道，为电子厂提供了优质的切割设备。公司为电子行业提供PCB、FPC、陶瓷、玻璃、芯片等产品的精密切割解决方案，包括各种激光切割机，铣刀分板机和V槽分板机，并拥有24项切割专利。思飞尔现已成为电子行业知名的切割分板品牌，获得广大用户的一致好评。高品质的产品和服务，使思飞尔切割设备远销国内外。

发展历程

- 2004年成立东莞市长安创威电子设备制造厂；
- 2005年主要给富士康提供诺基亚手机冲压分板机和模具；
- 2007年开始进行国际贸易，将PCB分板机远销德国，美国；
- 2008年为苹果第一代手机零组件提供分板机；
- 2009年扩大规模，为微软游戏机提供分板机；
- 2011年国际化销售步伐加大，将PCB冲床模具，分板机销售到美国，加拿大等国家；
- 2012年开始进行管理变革，从感性管立深圳思飞尔电子设备有限公司，公司搬到深圳；
- 2013年开始接受清华总裁班培训，学习科学化管理，公司从东莞搬到深圳；
- 2014年接受国际标准化组织ISO辅导，实现公司管理的标准化，数据化，流程化；
- 2015年应美国SSI公司要求，为该汽车电子公司设计生产激光分板机；
- 2016年将以前的职能部门合并为产品部门，将工作流程简化，实现了沟通简单，责任明确，大大提高了生产效率；
- 2018年，为泰国的FOCUZ EMS公司提供法国军工电子产品PCB激光分板机；
- 2020年，主要给海信、TCL、富士康提供自动上下料分板机，从而解决人工取放料。

熱壓焊接機



側刀分板機



激光分板機



發明專利



鏡刀分板機



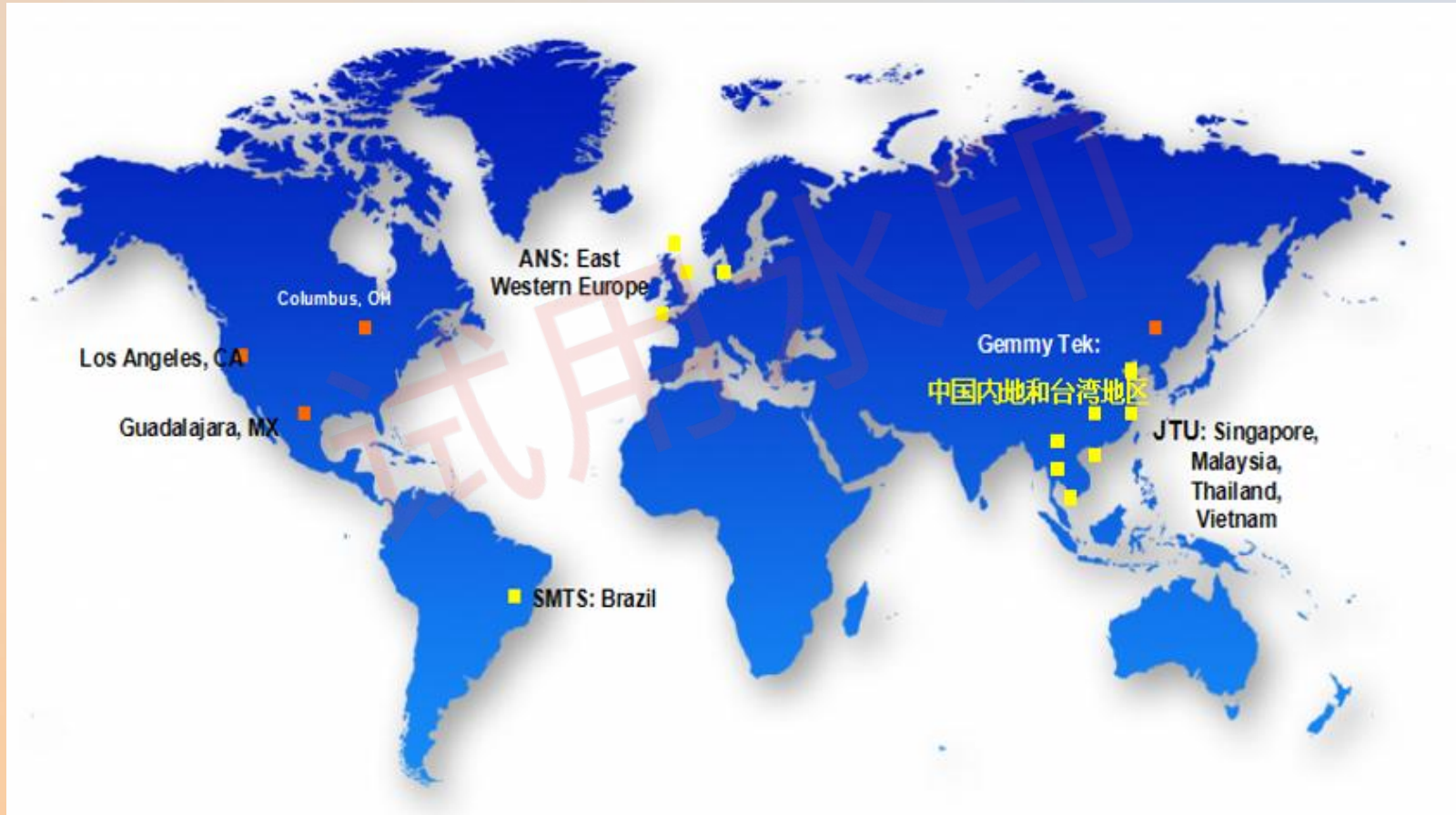
多刀分板機



全球部分合作电子厂

全球销售服务网络



公司优势 选择我们的理由

- 1、2004年成立于东莞长安创威，于2021年更新为创威智能，多年经验和口碑，值得信任；
 - 2、自动化各种线体原始制造厂，价格优惠，为客户提供自动化解决方案；
 - 3、为客户订制个性化方案，减少人工作业，改善品质，提升效率；
 - 4、全天24小时技术支援服务；
 - 5、限时投诉处理服务，半小时回复客户。
-

感谢观看 **The End**

